

Innehåll

<i>Verkstadsteknik – Fräsning</i>	5
<i>Olika typer av fräsmaskiner</i>	6
<i>Grunderna vid fräsning</i>	10
<i>Allmänt om fräsning</i>	11
<i>Skyddsåtgärder vid fräsning</i>	15
<i>Underhåll och skötsel av utrustning</i>	17
<i>Fastspänning av arbetsstycke</i>	19
<i>Uppsättning av skruvstycke</i>	20
<i>Fastspänning av arbetsstycke i skruvstycke</i>	20
<i>Fastspänning av arbetsstycke på fräsmaskinsbord</i>	21
<i>Delningsapparat</i>	22
<i>Uppspänning av arbetsstycke för delningsfräsning</i> ...	24
<i>Medfräsning och motfräsning</i>	24
<i>Val av fräsverktyg och skärdata</i>	26
<i>Ursvarvningsverktyg</i>	28
<i>Hårdmetallverktyg</i>	29
<i>Snabbstålsverktyg</i>	30
<i>Skärdata</i>	31
<i>Arbetsuppgifter</i>	32

Fräsning

Fräsning är en metod att bearbeta metall.

Den används oftast

för att framställa plana ytor, ansatser och spår.

Skärverktyget är ett roterande, flerskärigt verktyg.

Arbetsstycket matas mot skärverktyget

och detta kan ske

i vilken riktning som helst.

Skärverktyget har flera skäreggar.

Var och en av dem

tar bort en viss mängd av materialet.

Fräsning utförs i olika maskiner

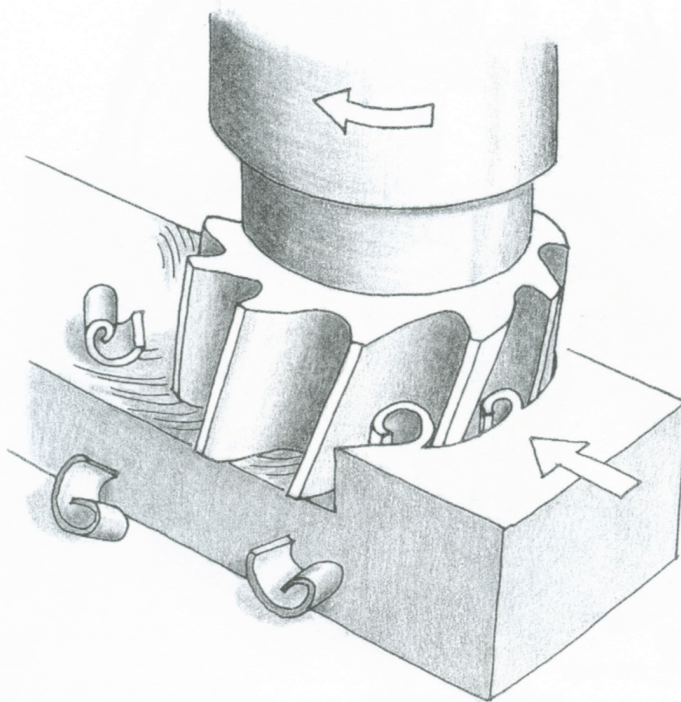
alltifrån gamla maskintyper

till moderna fleroperationsmaskiner

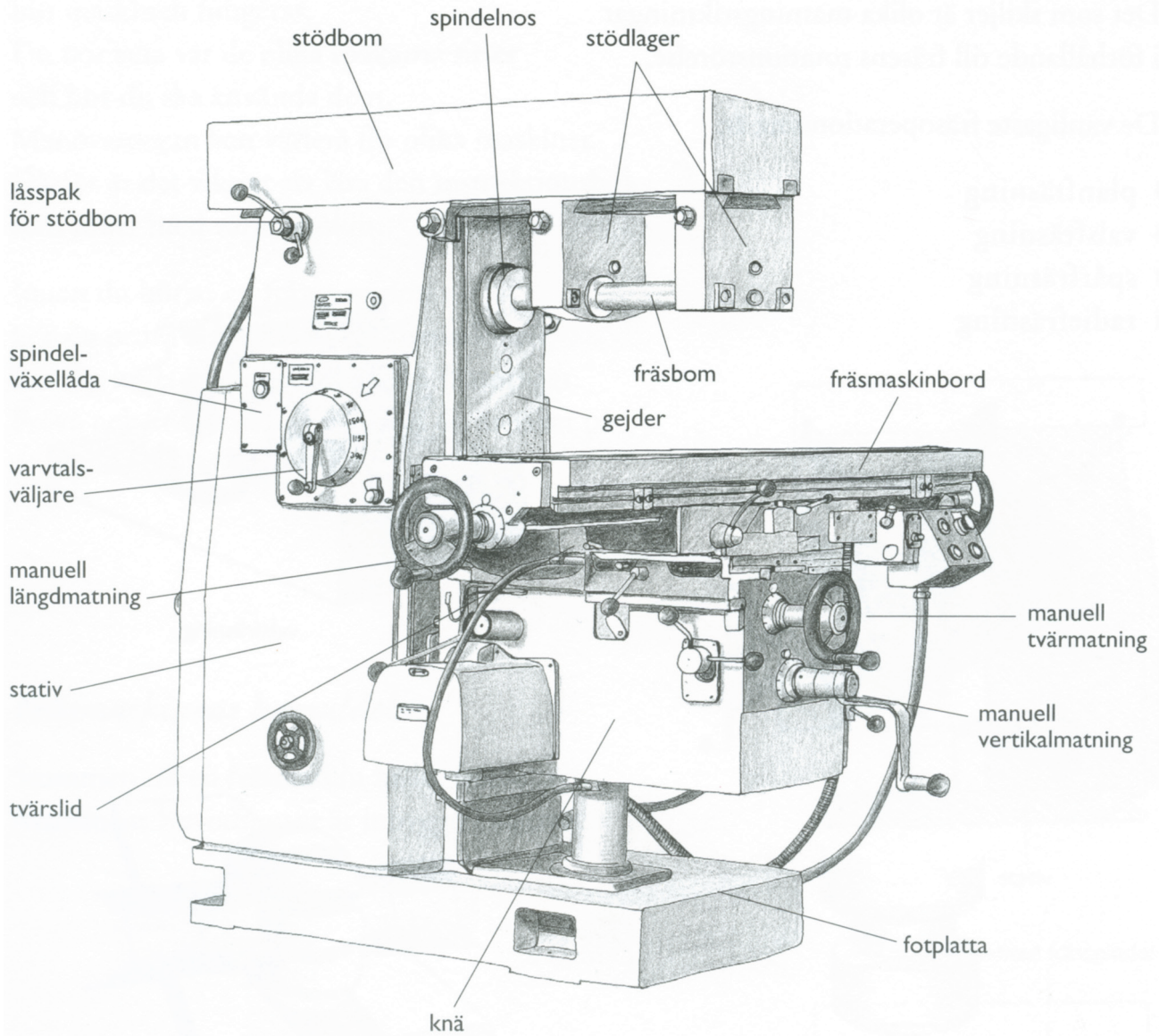
som kallas CNC-maskiner.

Modern maskinutrustning och moderna verktyg

ger stora variationsmöjligheter inom fräsning.



Universalfräsmaskinens delar



4. Vad heter fräsmaskinens olika delar?
Skriv svaren på linjerna vid teckningen.

