

Innehåll

Borrning i metaller	5
Olika typer av bormaskiner	5
Bänkbormaskin	6
Pelarbormaskin	6
Fastspänning av arbetsstycken vid borrning	7
Borrverktyg	8
Slipning av spiralborr	9
Urspetsning av borrar	11
Skärhastighet och matning för spiralborrar	12
Hårdmetallborrar	13
Försänkare	14
Brotschning i bormaskin	15
Gängning i bormaskin	15
Uppsättning av borrverktyg	16
Handbormaskiner	17
Borrning i sten, betong och tegel	18
Andra håltagningsverktyg	19
Kylning och smörjning	20
Verktygsvård	20
Borrning i trä	21
Att tänka på vid borrning	22
Arbetsmiljö	24
Personlig skyddsutrustning	25
Ordning och reda	29
Övningsuppgifter	31

Bänkarbete

Borrning i metaller

Borrning är en av de första spånskärande bearbetningsmetoderna.

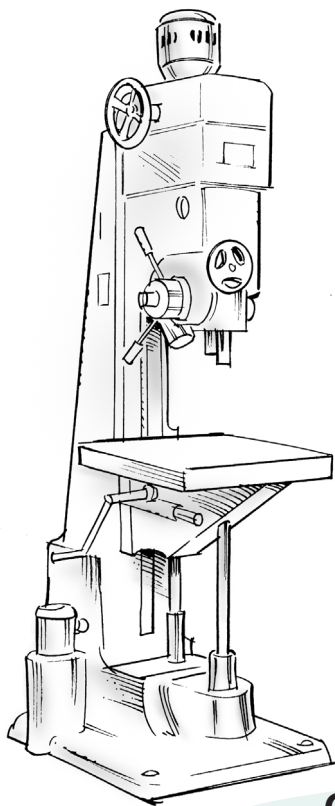
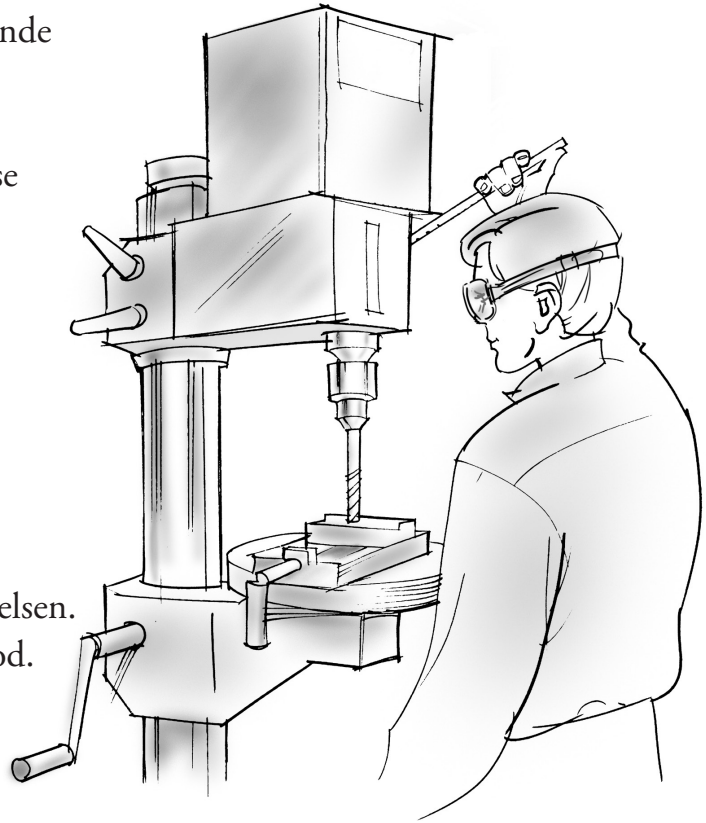
Det beror säkert på att hålet har haft särskilt stor betydelse för olika mekaniska maskiner.

Med borrning menar man att framställa cylindriska hål med spånskärande bearbetning.

Du utför oftast arbetet i en bormaskin.

Vid borrning i bormaskin utför borren den roterande huvudrörelsen.

Borrning är en grovbearbetningsmetod.



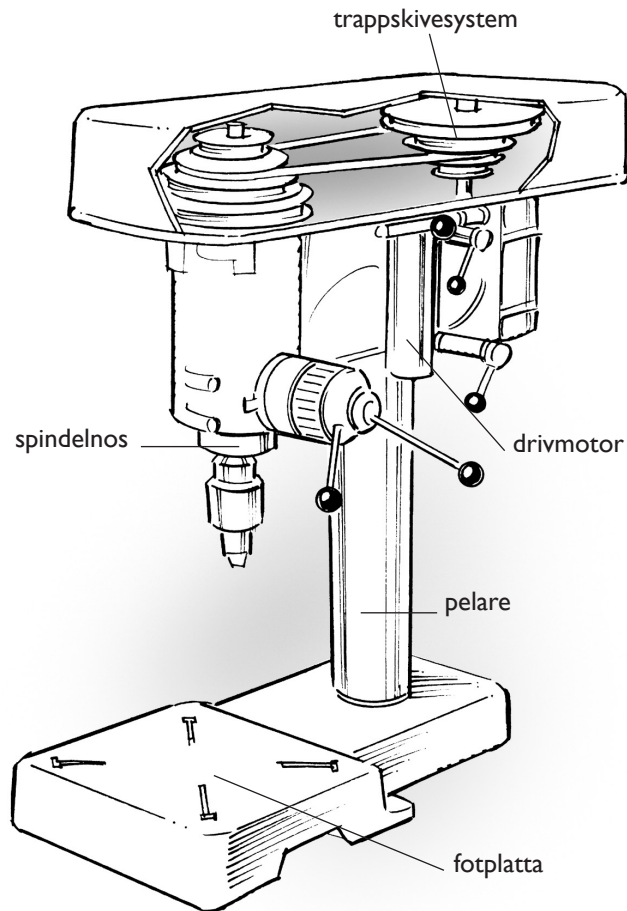
Olika typer av bormaskiner

Bormaskiner indelas i:

- bänkbormaskiner
- pelarbormaskiner
- radialbormaskiner
- flerspindliga bormaskiner
- handbormaskiner

Ord att förklara

bearbetningsmetod, cylindriska, roterande huvudrörelse, spånskärande

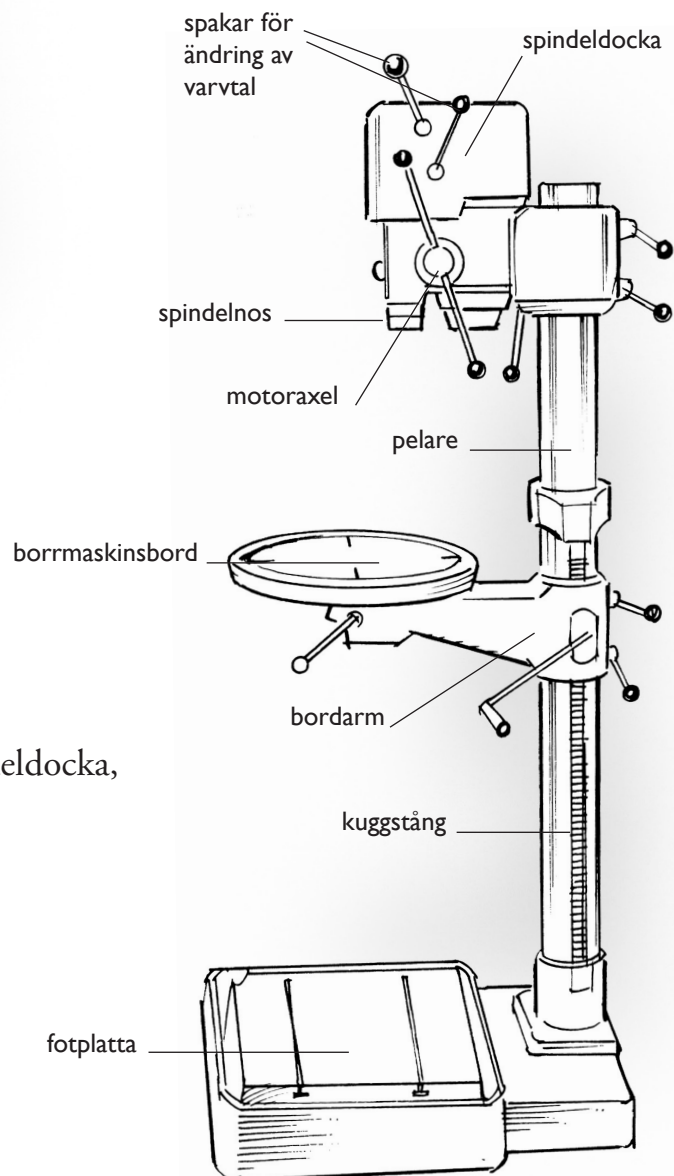


Bänkbormaskin

Bänkbormaskinen är avsedd för mindre arbetsstycken. Namnet kommer av att det är tänkt att den ska stå på en bänk.

Pelarbormaskin

Pelarbormaskinen består av en spindeldocka, maskinbord och stativ. Stativet kan vara en pelare eller en lådformad konstruktion.



Ord att förklara

arbetsstycken, konstruktion

Övningsuppgifter

Borrning

Vad kallas denna bormaskin? _____

Skriv, vid markeringarna, namn på maskinens olika delar.

