

Innehåll

<i>Verkstadsteknik – Svarvning</i>	<i>5</i>
<i>Grundläggande operationstyper vid svarvning....</i>	<i>6</i>
<i>Supportsvarv</i>	<i>6</i>
<i>Skyddsåtgärder vid svarvning</i>	<i>10</i>
<i>Att arbeta med svarv</i>	<i>12</i>
<i>Skötsel av svarv</i>	<i>14</i>
<i>Supportsvarvens utrustning.....</i>	<i>15</i>
<i>Fastspänningsanordningar</i>	<i>19</i>
<i>Fastsättning av arbetsstycke mellan dubbar.....</i>	<i>26</i>
<i>Inställning av dubbdockans läge</i>	<i>26</i>
<i>Svarvstål</i>	<i>27</i>
<i>Skärdata vid svarvning</i>	<i>32</i>
<i>Tillbehör och verktyg vid svarvning</i>	<i>34</i>
<i>Olika svarvtekniker</i>	<i>36</i>
<i>Arbetsuppgifter.....</i>	<i>43</i>

Verkstadsteknik – Svarvning

Svarvning är en effektiv och flexibel metod för att tillverka runda arbetsstycken.

Det går att svarva i olika material och storlekar.

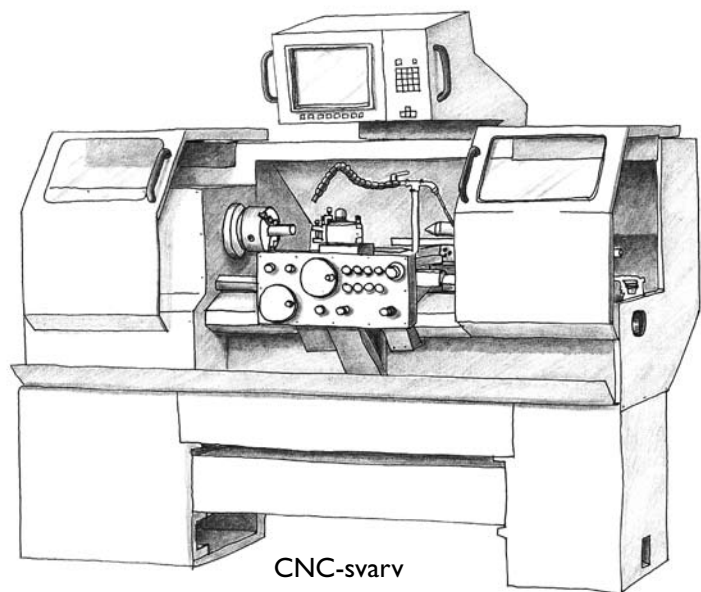
Svarvning är en kombination av två rörelser.

Arbetsstycket roterar runt mot ett skärverktyg.

Svarvning är den vanligaste och kanske enklaste metoden för bearbetning av metall.

Det finns olika typer av svarvar t ex support svarv, kopiersvarv, plansvarv, karusell svarv och CNC-svarv.

CNC-svarven är en datastyrd svarv för modern, industriell produktion.



Ord att förklara

Bearbetning, flexibel, kombination

Skötsel av svarv

Svarven ska rengöras och smörjas regelbundet.

Då håller maskinen längre.

En maskin som är dåligt rengjord kan ge dåligt resultat och är tråkig att arbeta med.

Dessutom ökar risken för olycksfall.

När du rengör en maskin ska du använda borste, trasor och gärna ett lämpligt avfettningsmedel.

Använd aldrig tryckluft vid rengöring. Det kan skada maskinen om du blåser in spånor och liknande i den. Det är också farligt för ögon och hud.

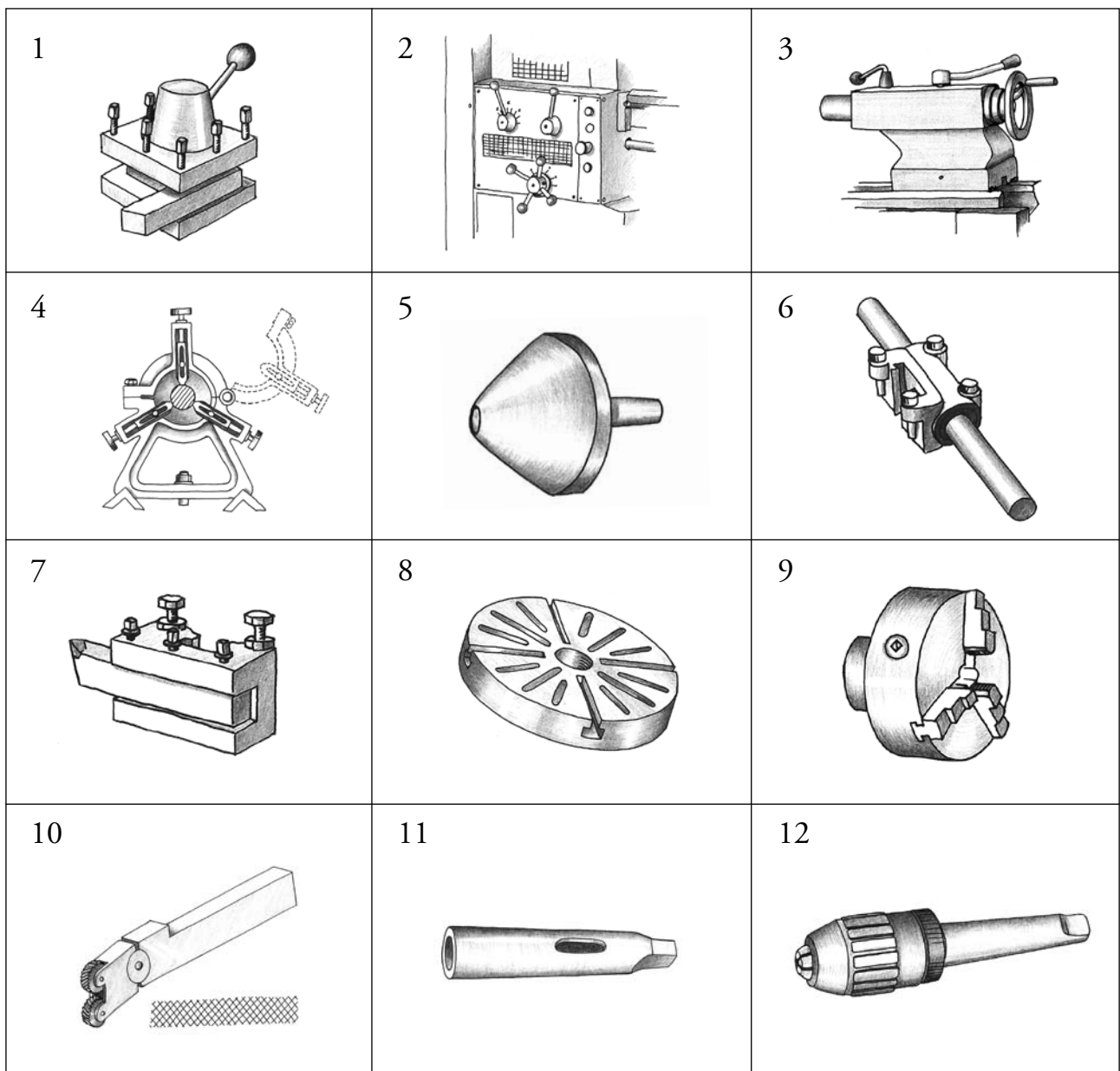
I den här inledande delen om support svarvning har vi gått igenom det som allmänt gäller för support svarvar. Varje maskin kan variera när det gäller skalor, maskinskyltar och lägen för rattar och spakar. Vanligtvis finns det en instruktionsbok till varje maskin. Den ska du studera noga innan du börjar arbeta med maskinen.



Praktisk övning

1. Öva start och stopp av svarven.
2. Slå på längdmatning.
Ändra olika matningsriktningar.
3. Pröva tvärmatning.
Ändra matningsriktning.
4. Ställ in olika varvtal.

7. Skriv numret på den bild som passar ihop med namnen.



Lättringstrissa nr _____

Rördubb nr _____

Fyrkantstålfäste nr _____

Fast stöddocka nr _____

Dubbdocka nr _____

Borrstångshållare nr _____

Universalstålfäste nr _____

Trebackschuck nr _____

Planskiva nr _____

Insatshylsa nr _____

Matningsväxellåda nr _____

Borrchuck nr _____